

1-1  
1:10  
wypełnienie grzewczym  
i zaprawą  
~570

This diagram shows a cross-section of a wall assembly. It features a central cavity filled with a heating material and mortar. The cavity is flanked by structural elements, possibly concrete or brick, which are reinforced with horizontal bars. The overall width of the assembly is indicated as approximately 570 units.

[illegible]

Wykaz statów zbiorowojew							
Nr	losc (szt)	Sred (mm)	Dlug (mm)	#8	#12	#16	UWAGI
1	21	#12	2550		53,55		
2	8	#12	2550			20,4	
3	14	#12	650		15,6		
4	24	#12	1000			12	
5	60	#8	1620	97,2			
6	22	#8	1420	31,24			
7	57	#16	400				22,8
8	2	#12	2230		4,6		
9	4	#12	2200		8,8		
10	4	#12	1960		7,84		
11	20	#12	5780		115,6		
12	118	#8	1380	162,84			
13	60	#8	1880	112,8			
14	30	#8	1860	111,6			
15	20	#12	3900			78	
16	20	#12	2350			47	
17	4	#12	1400		5,6		
18	4	#12	1660		6,64		
19	2	#12	1690		3,38		
RAZEM wg srednic [m]				515,7	346,5	55,2	
WAGA [kg]				0,395	0,888	1,58	
RAZEM wg srednic [kg]				203,7	307,7	87,2	
RAZEM wg gat. stat. [kg]					598,6		

## UWAGI

- 1. Wymiary podano w mm, poziomy w m.
- 2. Rozparzawać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
- 3. Ułufino zbrojenia – belki – 2,5 cm trzpienie – 3,0cm
- 4. Zakład prętów – 508.
- 5. Rzędne i wymiary sprawdzić na budowie
- 6. Geometrie prętów przedstawiono po obrysie zewnętrznym
- 7. Odjęcia prętów podłużnych można wykonać na budowie w celu uniknięcia kolizji z krzyżującymi się zbrojeniem.
- 8. Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić rzędne i wymiary elementów na budowie przed rozpoczęciem prac.



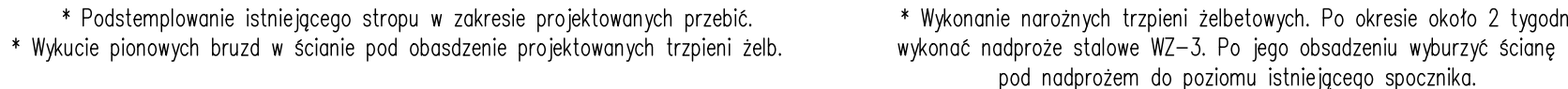
23-200 Kraśnik, ul. Sikorskiego 22, dz. 100/26, 100/27, 100/28 obręb  
Północ  
Inwestor  
Miasto Kraśnik  
Adres Inwestora  
23-200 Kraśnik, ul. Lubelska 84

## WZMOCNIENIE ZEWNĘTRZNEJ ŚCIANY KLATKI SCHODOWEJ

UAN-I-7342/424/94	ARCHITEKTONICZNE, BEZ OGR.
Projektował mgr inż. <b>Marcin Nosek</b>	Podpis
SWK/0111/POOK/06	KONSTRUKCYJNE, BEZ OGR.

Sprawdził mgr inż. **Dariusz Antoniak** Podpis  
SWK/POOK/0001/12 KONSTRUKCYJNE, BEZ OGR.

I ETAP  
1:50



\* Wykonanie narożnych trzpieni żelbetonowych. Po okresie około 2 tygodni wykonać nadproże stalowe WZ-3. Po jego obsadzeniu wyburzyć ścianę pod nadprożem do poziomu istniejącego spocznika.

Nr1-4#12

~300

180

Nr1-4#12

Nr7 co~500

\* Rozkład mijkowo

175 220 175

Rozkład prętów wklejanych  
oraz startowych

Nr7-4#16  
\*Pręty zbrojeniowe

Nr8-2#12  
\*Pręty startowe

~570

~540

**10-10**

Nr14-60#8 L=1860  
580  
450  
330  
480

\* Układ w co drugie warstwie

Nr13-60#8 L=1880  
430  
610  
510  
330

\* Układ w co drugie warstwie

Nr7 co~500  
• Rozkład mijankowo

160 220 160  
~540

\* Strzemiąca Nr13 układ w co drugie warstwie naprzemiennie ze strzemiętami Nr14.

Nr11-8#12  
Nr12  
min.150  
~200  
~300

Nr11-8#12  
~200  
95  
~200  
~570

Nr12-118#8 L=139  
340  
330  
240

Nr7 co~500  
• Rozkład mijankowo

1. Wymiary podano w [mm].
2. Stal S235 (S135), elektrody wg zaleceń technologa.
3. Spoiny niezoczone: pochwinowe o grubości 0,7 ciętsze ścianki przekroju.
4. Spoiny wykonać na całej długości przylegania elementów.
5. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie wg wybranego systemu.
6. Rysunek rozpatrywć wraz z rzutami, rysunkami elementów sąsiadujących oraz z rysunkami brzoziowymi.
7. Wykonawca konstrukcji zobowiązany jest do sprawdzenia wymiarów oraz ilości elementów na budowie przed przystąpieniem do realizacji obiektu.

## 6

Nr18-4#12 L=1660

600	460
-----	-----

Nr19-2#12 L=1690

600	490
-----	-----

\*Przyspać do blachy no długości przylegania min (dla #12-12cm)

Nr7-4#16 L=400

5

66

12

2

8

---